

Kundenschulung - Grundlagen Crimptechnik 4901

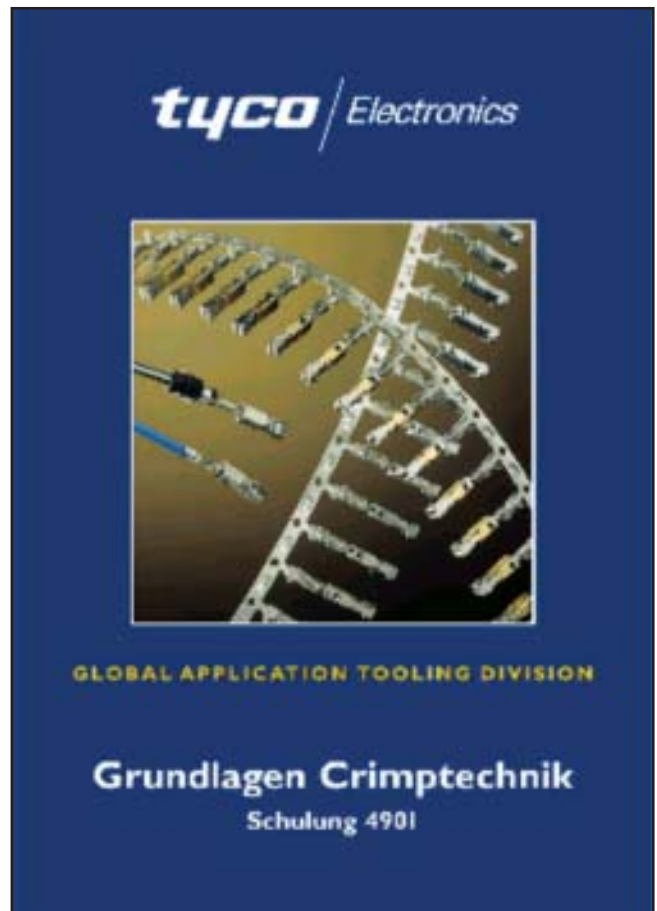
Ziel

Die Schulung 4901 "Grundlagen Crimptechnik" soll Ihren Mitarbeiter in die Lage versetzen, während des Fertigungsprozesses die Crimpqualität zu beurteilen. Rechtzeitige Fehlererkennung in der Produktion vermindert Ausfallzeiten und reduziert die Nacharbeiten auf ein Minimum. Die Standzeiten von Maschinen und Werkzeugen werden optimal genutzt.

Diese Schulung ist vor allem für die Mitarbeiter gedacht, die direkt in den Fertigungsprozeß integriert sind. Aber auch Personal aus den Abt. QS und Arbeitsvorbereitung können hier ein Grundwissen erlangen.

Schulungsinhalt

- Welche Anforderungen werden an eine elektrische Verbindung gestellt.
- Die prinzipiellen Arten von elektrischen Verbindungen.
- Es wird auf die unterschiedlichen Crimpformen eingegangen (F-Crimp, C-Crimp, W-Crimp, Tab-Lok-Crimp usw.).
- Welche Möglichkeiten der Verarbeitung von Crimpkontakten gibt es. Es wird auf die entsprechenden Werkzeuge und Maschinen eingegangen.
- Die Vorgänge während des Crimpens werden erläutert.
- Welche Vorteile bietet die F-Crimpverbindung.
- Welche Voraussetzungen müssen erfüllt sein, um eine optimale Crimpverbindung herzustellen.
- Wie wird eine Crimpverbindung geprüft. Es wird auf die visuelle Prüfung, die Crimphöhen-Messung und auf das Messen der Auszugskraft eingegangen.
- Welche Möglichkeiten gibt es zur Bewertung des Isolierungscrimps.
- Der Zusammenhang der elektrischen Leitfähigkeit und der mechanischen Festigkeit wird erläutert.
- Welche Arten von Leitungen gibt es und was ist bei der Verarbeitung von unterschiedlichen Leitungen zu beachten.
- Welche Dokumente und Spezifikationen sind für die Verarbeitung von Crimpkontakten maßgebend.



Diese Schulung führen wir in unserem Trainingscenter in Bensheim, oder auf Wunsch auch vor Ort in Ihrem Unternehmen durch.

Termine und Preise entnehmen Sie bitte unserem Prospekt "Kundenschulungen", oder nehmen Sie Kontakt mit unserer Hotline auf.

Visitenkarte