

Kundenschulung – Umgang mit Crimpwerkzeugen 4902

Ziel

Die Schulung 4902 "Umgang mit Crimpwerkzeugen" soll Mitarbeiter in die Lage versetzen, während des Fertigungsprozesses die Qualität einer hergestellten Verbindung zu beurteilen.

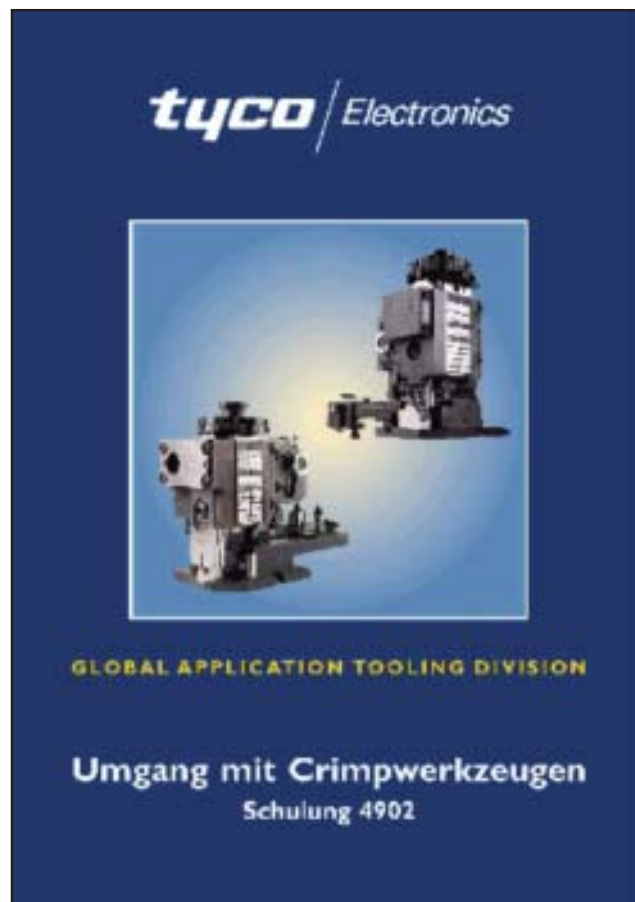
Rechtzeitige Fehlererkennung in der Produktion vermindert Ausfallzeiten und reduziert die Nacharbeiten auf ein Minimum.

Die Standzeiten von Maschinen und Werkzeugen werden optimal genutzt.

Diese Schulung richtet sich an alle Mitarbeiter, die am Fertigungsprozeß beteiligt sind (Maschinenbediener, Einrichter, Instandhaltung, Qualitätssicherung und Arbeitsvorbereitung).

Schulungsinhalt

- Die unterschiedlichen Arten von Crimpwerkzeugen.
- Bauformvarianten
- Anwendungsvarianten
- Werkzeug für seitengeführte Kontakte.
- Werkzeug für endgeführte Kontakte.
- Werkzeugkörper mit Vorschubmechanik.
- Aufbau des Werkzeugstößel und die Einstellung der Crimphöhe.
- Kontaktführung mit Grundplatte.
- Handhabung der Stückliste und der Explosionszeichnung.
- Lagepositionen von Kontakt und Leitung bei SF- und EF-Werkzeugen.
- Der Crimpvorgang
- Werkzeugeinstellungen
- Voraussetzungen für eine einwandfreie Funktion der Werkzeuge.
- Typische Fehler und mögliche Ursachen.
- Verschleißteilwechsel
- Wartung und Pflege
- Praktische Übungen



Diese Schulung führen wir in unserem Trainingscenter in Bensheim, oder auf Wunsch auch vor Ort in Ihrem Unternehmen durch.

Termine und Preise entnehmen Sie bitte unserem Prospekt "Kundenschulungen" oder nehmen Sie Kontakt mit unserer Hotline auf.

Visitenkarte